



L'esprit métallier, la force industrielle

Autour d'un service recherche et développement intégré, Cibox innove en permanence. Deux sites de production d'une surface totale de 8000 m² assurent :

La production

Les tôles sont découpées au laser ou par poinçonnage numérique de dernière génération. Elles sont ensuite pliées et assemblées par collage structural ou soudure robotisée. Cette méthode permet d'obtenir un vantail monobloc.

La finition

La peinture est appliquée sur un primaire poudre époxy thermodurcissable puis laquage de finition par poudre polyester texturé cuit au four.

L'équipement

Le montage des vitrages et des accessoires sont montés en atelier. L'ensemble passe au service contrôle qualité avant l'emballage et l'enlèvement du produit fini.

La traçabilité des réalisations est assurée de la mise en fabrication jusqu'à l'expédition.



L'espace hall d'entrée



Sommaire

Gamme Décor	DESIGN • créativité	6 à 19
Gamme Sécurité renforcée	ROBUSTESSE • sérénité	28 à 51
Gamme Cib'isol	ISOLATION • confort	28 à 51
Gamme Cib'AEV	ÉTANCHÉITÉ • l'air, l'eau, le vent	28 à 51
Gamme Résidence	CLARTE • finesse	20 à 27
Gamme Cib'Feu	COUPE-FEU • protection	20 à 27
Les portes secondaires	caves, parkings • locaux communs	20 à 27
Les Boîtes aux lettres	intérieures • extérieures	20 à 27
Les Accessoires de hall	corbelles • tableaux d'affichage	20 à 27